



Завод изготовитель промышленных нефтепродуктов ООО «ТЕХМАРКЕТ»  
197136, г. Санкт-Петербург, ул. Газовая, дом 10, литер И, помещение 1.

Тел. (812)929-10-85, 715-03-58,

<http://вниинефтехим.рф/>

Представляем Вашему вниманию многоцелевую смазку с синтетическими компонентами, разработанную на научно-производственной базе **Всероссийского Научно-Исследовательского Института Нефтехимических Процессов г. Санкт-Петербург:**

## **Смазка ВНИИНЕФТЕХИМ 002**

**TU 0254-002-59523555-2003, DIN 51502 K E 1,2 U-40**

Предназначена для смазывания закрытых и открытых подшипников скольжения и качения средних и малых диаметров, горизонтальных направляющих и передач, работающих в условиях горно-обогатительного и металлургического производства, высоких нагрузок, давлений и температур, в контакте с водой, грязью. Смазка способна работать при температурах от **-40 град. С до +250 град. С**, на малых и средних оборотах. Применяется подачей через централизованные системы смазки и закладным способом. Водостойкая, при контакте с большим количеством воды сохраняет смазочные эксплуатационные свойства на высоком уровне, защищает от коррозии и окисления.

### **Области применения:**

- тяжело нагруженные узлы трения машин непрерывного литья заготовок, сопряженные поверхности «металл-металл» и «металл-резина», работающие в условиях высоких давлений и ударных нагрузок;
- подшипники кранового оборудования;
- тяжело нагруженные узлы трения машин непрерывного литья заготовок, сопряженные поверхности «металл-металл» и «металл-резина», работающие в условиях высоких давлений;
- соединительные муфты, пары трения агрегатов прокатных станков, подшипники рольганга, агрегаты прессового оборудования;
- шкворни, шаровые шарниры, подшипники валков, роликов, колес и букс;
- канаты, направляющие, зубчатые и цепные передачи и др.

### **Характеристики смазки:**

Тип загустителя	Комплекс сульфоната кальция +полимер ПТФЭ
Тип базового масла	синтетическое полиэфирное масло
Класс NLGI	1,2
Температура каплепадения, °С, ГОСТ 6793-74	Более 350
Массовая доля мех. примесей, %, ГОСТ 6370	отсутствие
Пенетрация при 25°С с перемешиванием (60 двойных тактов), 0.1 мм, ГОСТ 5346 метод В	265-295 NLGI 2 310-340 NLGI 1
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения: - нагрузка сваривания, P <sub>c</sub> , Н(кгс) ГОСТ 9490-75	4900 (490)

Продукт применяется серийными партиями в производственных цехах Ижорский Завод ООО "ОМЗ-Спецсталь", ПАО «Челябинский цинковый завод», АО «Карельский Окамыш», ПАО «Новолипецкий Металлургический Комбинат», ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат», ПАО "СЕВЕРСТАЛЬ", АО "Стойленский ГОК".

Версия 12.12.2020