

АО «Уралэлектромедь»
Филиал «Производство сплавов цветных металлов»
Подразделение

Металлургический (плавильный) цех ПСЦМ

УТВЕРЖДАЮ
и.о. главного инженера
филиала ПСЦМ
АО «Уралэлектромедь»


подпись М.В. Лобацевич
(фамилия и инициалы)

18.09. 2017г.

АКТ
осмотра технического состояния основного
технологического оборудования
от 18.09.2017г.

Комиссия в составе:

Фахрутдинов А.Р.

главный механик ПСЦМ

Гридин А.В.

и.о. начальника МЦ

Васюков А.В.

начальник ОР МЦ

Толстяков М.А.

механик МЦ

провела проверку технического состояния
мешалки лопастной №4 инв. № 054043
оборудование

подлежащей

производственным испытанием с применением смазки ВНИИНЕФТЕХИМ в подшипниковых узлах в период с 07.08.2017 по 15.09.2017
капитальному / текущему ремонту (ремонтный фонд); замене (по плану замены и модернизации изношенного оборудования)

Комиссией после проведенных испытаний было установлено:

1. Срок службы подшипников на оборудовании без замены смазки увеличился на 60% по сравнению с ранее применяемой смазкой Molykote 1000.
2. Наличие смазочного материала в объеме 70% от первоначального заполнения в подшипниковых узлах после испытаний при диапазоне рабочих температур до 850°C
3. Следов механического разрушения, сколов, трещин не обнаружено.
4. Сепараторы подшипников не имеют видимого износа.

Комиссия считает: целесообразным использование предлагаемой смазки на основном оборудовании металлургического (плавильного) цеха..

главный механик ПСЦМ



Фахрутдинов А.Р.

и.о. начальника МЦ

должность



Гридин А.В.

И.О. Фамилия

начальник ОР МЦ

должность

Васюков А.В.

И.О. Фамилия

механик МЦ

должность



М.А. Толстяков

И.О. Фамилия