

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик

АО "Северсталь – Сортовой завод
Балаково"

Микулич С.С.

«18» _____ 2018 г.

**Акт промышленных испытаний консистентных смазок
ВНИИНЕФТЕХИМ 002,007 производства ООО «ТЕХМАРКЕТ» г. Санкт-Петербург»
по программе импортзамещения**

1. Цель проведения промышленных испытаний.

Определение технических характеристик смазок ВНИИНЕФТЕХИМ 002, 007, для эксплуатации на отдельном технологическом оборудовании АО "Северсталь – Сортовой Завод Балаково" вместо аналогичных импортных смазочных материалов.

2. Сведения о смазке и точках испытаний.

Смазка ВНИИНЕФТЕХИМ 002, ТУ 0254-002-59523555-2003 испытывалась в узлах методом ручной закладной смазки. Интервал смазывания- 1раз/7 дней в ППР:

- для импортзамещения смазки MOBILITH SHC 220, область применения – ЭСПЦ, подшипники роликов отводящего рольганга МНЛЗ (ручей 1), в условиях высоких температур до +220°C и влажности,

- для импортзамещения смазки SIGNAL SUPERSINTGREASE HT220/2, область применения – СПЦ, карданные валы клетей 1-18, в условиях температур до +80°C и ударных нагрузок

- для проверки работоспособности в подшипниках блоков канатно-блочной системы главного подъёма мостового крана 106, в условиях высоких температур до +200°C и переменных нагрузок, область применения- крановый участок

Смазка ВНИИНЕФТЕХИМ 007, ТУ 0254-007-59523555-2010 испытывалась в узлах методом ручной закладной смазки. Интервал смазывания- 1раз/7 дней в ППР:

- для импортзамещения смазки MOBILITH SHC 007, область применения – Крановый участок, подшипниковые узлы мостового крана № 106, в условиях высоких температур до +180°C и нагрузок.

3. Порядок проведения промышленных испытаний.

Период испытаний: с сентября 2017г. по февраль 2018 года, согласно утвержденного плана испытаний.

Производилась установленная закладка смазки в пары трения при регламентных работах ТОИР на указанном оборудовании.

4. Результаты промышленных испытаний:

4.1. Смазка ВНИИНЕФТЕХИМ 002 ТУ 0254-002-59523555-2003, при эксплуатации в подшипниках роликов отводящего рольганга МНЛЗ (ручей 1) ; ЭСПЦ:

- случаев перегрева и заклинивания подшипниковых узлов не выявлено;
- видимых следов износа и разрушения пар трения не обнаружено;
- расход смазки не превысил расхода импортного аналога

- смазка распределена по всей площади пар трения, консистенция не изменилась;
- эксплуатационные свойства смазки показали соответствие заявленным в ТУ физико-химическим параметрам и температурному диапазону применения;

4.2. Смазка ВНИИНЕФТЕХИМ 002 ТУ 0254-002-59523555-2003 при эксплуатации в карданных валах клетей 1-18 СПЦ:

- случаев перегрева и заклинивания узлов не выявлено;
- расход смазки не превысил расхода импортного аналога;
- эксплуатационные свойства смазки показали соответствие заявленным в ТУ физико-химическим параметрам и температурному диапазону применения;

4.3. Смазка ВНИИНЕФТЕХИМ 007 ТУ 0254-007-59523555-2010 в узлах редукторов мостового крана 106:

- случаев перегрева и заклинивания подшипниковых узлов не выявлено;
- видимых следов износа и разрушения пар трения не обнаружено;
- расход смазки не превысил расхода импортного аналога
- смазка распределена по всей площади пар трения, консистенция не изменилась;
- эксплуатационные свойства смазки показали соответствие заявленным в ТУ физико-химическим параметрам и температурному диапазону применения;

5. Выводы

5.1. Смазка ВНИИНЕФТЕХИМ 002, смазка ВНИИНЕФТЕХИМ 007 соответствуют заявленным техническим характеристикам для эксплуатации на технологическом оборудовании.

5.2. Возможна дальнейшая эксплуатация смазки ВНИИНЕФТЕХИМ 002, ТУ 0254-002-59523555-2003 для ручной закладной смазки в узлах:

- ЭСПЦ, подшипники роликов ^{холодного} отводящего рольганга, опорные ролики МНЛЗ (ручей 1-5);
- СПЦ узлы трения карданных валов клетей 1-18;
- ЭСПЦ, подшипники блоков канатно-блочной системы главного подъёма мостового крана 106.

5.3. Возможна дальнейшая эксплуатация смазки ВНИИНЕФТЕХИМ 007, ТУ 0254-007-59523555-2010 для ручной закладной смазки в узлах:

- Крановый участок, подшипниковые узлы редукторов мостового крана 106.

Технический директор
ООО «Техмаркет»
Фирсанов Е.П. _____

Менеджер по гидравлике
Токарев Е.С. _____

И. о. мастер по ремонту ЭСПЦ
Горкунов С.М. _____

Мастер по ремонту СПЦ
Жданов Д.В. _____

Мастер по ремонту ЦРОО
Власов Р.В. _____