

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по ремонтам  
ООО «ТУЛАЧЕРМЕТ-СТАЛЬ»  
Шульгин Е.А.

03.12.2020г.

## А К Т

испытаний смазки ВНИИНЕФТЕХИМ 004, номенклатурный номер ПМХ 527870,  
в колёсах толкателя заготовки МНЛЗ  
Кислородно-конвертерного цеха ООО «ТУЛАЧЕРМЕТ-СТАЛЬ».

1. Цель испытаний - оценка эксплуатационных свойств и принятие решения о техническом допуске смазки ВНИИНЕФТЕХИМ 004 для применения в узлах трения технологического оборудования Конвертерного цеха.

### 2. Объекты испытаний

2.1. Колёса толкателя заготовки МНЛЗ КЦ.

2.2. Смазка ВНИИНЕФТЕХИМ 004, номенклатурный номер ПМХ 527870.

Технические характеристики:

Смазка ВНИИНЕФТЕХИМ 004 изготовлена по ТУ 0254-004-59523555-2010, соответствует DIN 51502 KP E 2 U-20. Рекомендуется для использования в высоконагруженных узлах, машинах и механизмах металлургических цехов, на малых и средних скоростях движения до 300 оборотов в минуту. Смазка имеет температурный диапазон применения от -20 до +700°C. Содержит синтетическое масло, с использованием бентонитового загустителя.

Пенетрация 265-295 единиц. Пригодна для использования подачей шприцами и ручной закладкой. Вязкость базового масла при 40С, 460 мм<sup>2</sup>/с.

### 3. Методика проведения испытаний:

▪ Специалисты механической службы Конвертерного цеха производили прокачку смазкой ВНИИНЕФТЕХИМ 004 колёс толкателя заготовки МНЛЗ с периодичностью, определенной существующим режимом смазывания.

▪ Технологический персонал производил эксплуатацию указанного оборудования согласно имеющихся инструкций.

▪ В ходе испытаний технические специалисты Конвертерного цеха контролировали результаты работы испытываемой смазки в указанных узлах трения.

Сравнительный анализ эксплуатационных характеристик опытной смазки, относительно применяемой смазки KLUBERSYNTH HB74-401 (ранее применялась в ручных точках прокачки), производился по следующим показателям:

- длительность работы оборудования, термостойкость смазки,
- расход опытной смазки относительно ранее применяемой;
- учет количества неисправностей за время проведения испытаний;
- отсутствие негативного воздействия смазки на узлы трения,
- осмотр пар трения и отзыв технических специалистов Конвертерного цеха;

### Результаты испытаний:

- В ходе испытаний установлено, что смазка ВНИИНЕФТЕХИМ 004, соответствует техническому заданию специалистов Конвертерного цеха, допущена для применения на технологическом оборудовании.
- Расход опытной смазки не увеличился по сравнению с ранее применяемой смазкой. Опытная смазка имеет высокую термостойкость.
- Отказов и неисправностей по указанным узлам трения не зафиксировано, негативного воздействия смазки на пары трения не выявлено.

Вывод:

На основании положительных результатов испытаний утвердить технический допуск смазки ВНИИНЕФТЕХИМ 004 для применения на технологическом оборудовании Конвертерного цеха.

Главный специалист по гидравлике  
ООО «ТУЛАЧЕРМЕТ-СТАЛЬ»



Серегин С.А.

Заместитель начальника  
Конвертерного цеха по оборудованию  
ООО «ТУЛАЧЕРМЕТ-СТАЛЬ»



Сабирьянов Э.М.

Механик  
Конвертерного цеха  
ООО «ТУЛАЧЕРМЕТ-СТАЛЬ»



Лаптев Н.В.