

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по ремонтам
ООО «ТУЛАЧЕРМЕТ-СТАЛЬ»
Шульгин Е.А.

24.11.2020 г.

А К Т

испытаний смазки ВНИИНЕФТЕХИМ 003,
номенклатурный номер ПМХ 553677,
в подшипниковых узлах ролика рольганга выдачи сляба из печи
Прокатного цеха ООО «ТУЛАЧЕРМЕТ-СТАЛЬ».

1. Цель испытаний - оценка эксплуатационных свойств и принятие решения о техническом допуске смазки ВНИИНЕФТЕХИМ 003 для применения в узлах трения технологического оборудования Прокатного цеха в качестве отечественного заменителя импортной смазки KLUBERSYNTH HB74-401, имеющего полную химическую совместимость/смешиваемость и аналогичные физико-химические и эксплуатационные характеристики.

2. Объекты испытаний

2.1. Подшипниковые узлы роликов рольганга выдачи сляба из печи, (подшипник 22217).

2.2. Смазка ВНИИНЕФТЕХИМ 003, номенклатурный номер ПМХ 553677.

Технические характеристики указанные в документации производителя:

Смазка ВНИИНЕФТЕХИМ 003 изготовлена по ТУ 0254-003-59523555-2004, изм. 9, соответствует DIN 51502 KP E 1.5 U-30. Рекомендуются для использования в высоконагруженных узлах, машинах и механизмах металлургических цехов, на малых и средних скоростях движения. Смазка имеет температурный диапазон применения от -30 до +250°C. Содержит синтетическое масло, с использованием полимочевинного загустителя. Имеет полную химическую совместимость/смешиваемость с импортной смазкой KLUBERSYNTH HB74-401 и аналогичные физико-химические и эксплуатационные характеристики. Пригодна для использования в централизованных системах подачи смазки, ЦСС, закладным ручным способом, шприцеванием. Вязкость базового масла при 40°C, 400 мм²/с. Пенетрация 280-310 единиц. Смазка ВНИИНЕФТЕХИМ 003 смешивается в любой пропорции с импортным аналогом KLUBERSYNTH HB74-401 в узле трения.

3. Методика проведения испытаний:

- Специалисты механической службы Прокатного цеха производили ручную прокатку подшипниковых узлов (подшипник 22217) роликов рольганга выдачи из печи смазкой ВНИИНЕФТЕХИМ 003 с периодичностью, определенной существующим режимом смазывания.
- Технологический персонал производил эксплуатацию указанного оборудования согласно имеющихся инструкций.
- В ходе испытаний технические специалисты Прокатного цеха контролировали результаты работы испытываемой смазки в указанных узлах трения.

Сравнительный анализ эксплуатационных характеристик опытной смазки, относительно применяемой смазки KLUBERSYNTH HB74-401, производился по следующим показателям:

- длительность работы оборудования;
- расход опытной смазки относительно ранее применяемой;
- учет количества неисправностей за время проведения испытаний;
- отсутствие негативного воздействия смазки на узлы трения;
- осмотр пар трения и отзывы технических специалистов Прокатного цеха;

Результаты испытаний:

- В ходе испытаний установлено, что смазка ВНИИНЕФТЕХИМ 003, соответствует техническому заданию специалистов Прокатного цеха, допущена для применения на технологическом оборудовании в качестве отечественного аналога KLUBERSYNTH HB74-401.
- Расход опытной смазки не увеличился по сравнению с ранее применяемой смазкой KLUBERSYNTH HB74-401.
- Отказов и неисправностей по указанным подшипниковым узлам не зафиксировано, негативного воздействия смазки на пары трения не выявлено. Случаев перегрева узлов не выявлено, износа пар трения не обнаружено.
- Эксплуатационные свойства смазки показали соответствие заявленным в документации производителя физико-химическим параметрам, и температурному диапазону применения.

Вывод:

На основании положительных результатов испытаний утвердить технический допуск смазки ВНИИНЕФТЕХИМ 003 для применения на технологическом оборудовании Прокатного цеха в качестве отечественного аналога KLUBERSYNTH HB74-401.

Главный специалист по гидравлике
ООО «ТУЛАЧЕРМЕТ-СТАЛЬ»



Серегин С.А.

Заместитель начальника
Прокатного цеха по оборудованию
ООО «ТУЛАЧЕРМЕТ-СТАЛЬ»



Бакулин А.Ю.

Механик
Прокатного цеха
ООО «ТУЛАЧЕРМЕТ-СТАЛЬ»



Сака А.Г.