


УТВЕРЖДАЮ:

Начальник обогатительной фабрики:


О.Н. Поляков

АКТ

осмотра технического состояния технологического оборудования

От 20.02.2018 года

Комиссия в составе:

Механика обогатительной фабрики А.В. Плотникова

Мастера главного корпуса обогатительной фабрики А.Б. Белоусова

Мастера по ремонту оборуд. обогатительной фабрики главного корпуса С.Ю. Хионина

Слесаря – ремонтника обогатительной фабрики Н.Г. Куприенко


Провела проверку технического состояния прямоточного блока флотомшины ФПМ 3,2 ЦМ

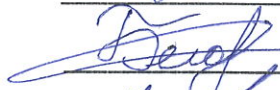
Подлежащей производственным испытанием с применением смазки ВНИИНЕФТЕХИМ в подшипниковых узлах.


Выводы:


- 1.Срок службы подшипников на оборудовании без замены смазки увеличился на 50% по сравнению с ранее применяемой смазкой Shell.
2. Наличие смазочного материала в объеме 70% от первоначального заполнения в подшипниковых узлах.
- 3.Следов механического разрушения, сколов, трещин не обнаружено.
4. Сепараторы подшипников не имеют видимого износа.

Комиссия считает: целесообразным использование предлагаемой смазки на обогатительной фабрике.


А.В. Плотников


А.Б. Белоусов


С.Ю. Хионин


Н.Г. Куприенко