	Код	Дата создания	Версия	Дата изменения	Разработано	Страницы
	-	06.09.2015	1	06.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница 1 из 19
OOO «TEXMAPKET»	Исходны	ый документ				

= УТВЕРЖДАЮ =

Генеральный директор OOO «TEXMAPKET»

Фирсанов Е.П.

«06» сентября 2020 г

Руководство по качеству

	Код	Дата создания	Версия	Дата изменения	Разработано	Страницы
	-	06.09.2015	1	06.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница 2 из 19
OOO «TEXMAPKET»	Исходн	ый документ				

Содержание

0.	Введение	3
	0.1. Общая информация	3
	0.2. Местонахождение и контактная информация	
1.	Область применения	4
	1.1. Общие положения	4
	1.2. Применение	
2.	Нормативные ссылки	4
3.	<i>Термины, определения и сокращения</i>	5
4.	Система менеджмента качества и безопасности	5
	4.1. Общие требования	5
	4.2. Управление документацией	6
5.	Ответственность руководства	7
	5.1. Обязательства руководства	
	5.2. Ориентация на потребителя	7
	5.3. Политика в области качества и безопасности	8
	5.4. Планирование	8
	5.5. Ответственность, полномочия и обмен информацией	8
	5.6. Готовность к чрезвычайным обстоятельствам и реагирование на	
	defined.	
6.	Менеджмент ресурсов	10
	6.1. Обеспечение ресурсами	10
	6.2. Человеческие ресурсы	10
	6.3. Инфраструктура	11
	6.4. Производственная среда	12
7.	Процессы жизненного цикла продукции	12
	7.1. Планирование процессов жизненного цикла продукции	
		12
	7.2. Процессы, связанные с потребителями	
	7.2. Процессы, связанные с потребителями	13
	7.3. Проектирование и разработка	13 14
	7.3. Проектирование и разработка	13 14 14
	7.3. Проектирование и разработка	13 14 14
8.	7.3. Проектирование и разработка	13 14 14 14 14 15
8.	 7.3. Проектирование и разработка	13 14 14 14 15 16
8.	 7.3. Проектирование и разработка	13 14 14 14 15 16
8.	 7.3. Проектирование и разработка	13 14 14 14 15 16 16
8.	7.3. Проектирование и разработка	13 14 14 14 15 16 16 18 18

	Код	Дата создания	Версия	Дата изменения	Разработано	Страницы
	-	06.09.2015	1	06.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница 3 из 19
OOO «TEXMAPKET»	Исходнь	ый документ				

0. Введение

0.1. Общая информация

Общество с ограниченной ответственностью «TEXMAPKET» далее ООО «TEXMAPKET», является юридическим лицом, действует на основании устава и законодательства Российской Федерации.

Год создания: 2003.

OOO «TEXMAPKET» является предприятием, производящим индустриальную смазку и оказывающим консультативные услуги.

Уровень организации производства и бизнес-процессов внутри компании гарантирует качественную и оперативную работу со всеми бизнес-партнерами.

Вся продукция имеет необходимые сертификаты и паспорта качества.

0.2. Местонахождение и контактная информация

Адрес ООО «ТЕХМАРКЕТ»: 197136, г. Санкт-Петербург ул Газовая д.10 Лит И.

Адрес и реквизиты ООО «TEXMAPKET» имеются на продукции, на всех официальных бланках предприятия, в рекламно-информационных материалах, а также на визитных карточках работников.

	Код	Дата создания 06.09.2015	Версия	Дата изменения 06.09.2020	Разработано Фирсанов В.П.	Страницы Страница 4 из 19
OOO «TEXMAPKET»		ый документ	'	00.09.2020	Фирсапов Б.11.	Отраница 4 из 19

1. Область применения

1.1. Общие положения

- **1.1.1.** Система менеджмента качества является средством для реализации Политики и достижения целей ООО «ТЕХМАРКЕТ» в области качества и безопасности, дает уверенность руководству и потребителям в способности предприятия выпускать безопасную и высококачественную продукцию, соответствующую установленным требованиям потребителей, государственным и внутренним требованиям.
- **1.1.2.** Настоящее Руководство по качеству является основополагающим документом интегрированной системы менеджмента качества, регламентирует структуру, состав и порядок взаимодействия процессов интегрированной системы менеджмента качества ООО «TEXMAPKET».
- **1.1.3.** Система менеджмента качества ООО «TEXMAPKET» разработана с учетом удовлетворения требований, установленных в ISO 9001 2015.

1.2. Применение

- **1.2.1.** Действие интегрированной системы менеджмента качества, описанной в настоящем Руководстве по качеству в соответствии с ISO 9001 2015, распространяется на производство индустриальных смазочных материалов и оказание консультационных услуг в области применения индустриальных смазочных материалов.
- **1.2.2.** Руководство по качеству предназначено для внутреннего использования в качестве руководящего документа и справочника по Системе менеджмента качества, а также для представления Системы менеджмента качества потребителям, партнерам по бизнесу, контролирующим и сертифицирующим органам.
- **1.2.3.** Руководство по качеству является документом, обязательным для применения всеми должностными лицами ООО «TEXMAPKET».
 - **1.2.4.** Организационная структура ООО «ТЕХМАРКЕТ» приведена в СК-ТБ-017

2. Нормативные ссылки

В настоящем «Руководстве по качеству»:

- ISO 9000:2005 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь.
- ISO 9001:2015 Системы менеджмента качества. Требования.
- Политика в области качества и безопасности
 - ТМ-СТ-01 Управление документированной информацией.
 - ТМ-СТ-02 Управление записями.
 - ТМ-СТ-03 Порядок проведения внутренних аудитов.
 - ТМ-СТ-04 Управление несоответствующей продукцией.
 - ТМ-СТ-05 Анализ со стороны руководства.
 - ТМ-СТ-06 Совет по качеству.
 - ТМ-СТ-07. Подготовка кадров.
 - ТМ-СТ-08. Маркетинг.
 - ТМ-СТ-09. Порядок управления средствами измерений.
 - ТМ-СТ-10. Порядок обеспечения внешней НД
 - ТМ-СТ-11. Положение о лаборатории.
 - ТМ-СТ-12. Контроль готовой продукции.
 - ТМ-СТ-14. Порядок проведения входного контроля.
 - ТМ-СТ-15. Выбор и оценка поставщика.
 - ТМ-СТ-16. Управление закупками.
 - ТМ-СТ-17. Порядок приемки, хранения и отпуска со склада ТМЦ.
 - ТМ-СТ-18. Процесс производства.

	Код	Дата создания	Версия	Дата изменения	Разработано	Страницы
	-	06.09.2015	1	06.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница 5 из 19
OOO «TEXMAPKET»	Исходнь	ый документ				

- ТМ-СТ-19. Разработка новой продукции.
- ТМ-СТ-20. Организация рабочего места по 5S.
- ТМ-СТ-21 Управление рекламациями потребителя.
- ТМ-СТ-22. Планирование производства.

3. Термины, определения и сокращения

Термины и определения, применяемые в «Руководстве по качеству», соответствуют ISO 9000, принятым в государственной системе стандартизации и НД Госстандарта России. В Руководстве по качеству используются следующие *обозначения и* сокращения:

НД - нормативная документация; СМК - система менеджмента качества ТМЦ - товарно-материальные ценности ЭД – эксплуатационная документация

4. Система менеджмента качества и безопасности

4.1. Общие требования

- **4.1.1.** Интегрированная СМК предприятия основана на процессном подходе в соответствии с требованиями ISO 9001-2015. Применение процессного подхода позволяет управлять взаимосвязанными видами деятельности предприятия. Интегрированная СМК документально оформлена, внедрена, поддерживается в рабочем состоянии и позволяет обеспечивать:
- выполнение требований потребителей и условий договоров (контрактов);
- соблюдение обязательных требований, предъявляемых к данным видам работ

	Код	Дата создания	Версия	Дата изменения	Разработано	Страницы
	-	06.09.2015	1	06.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница 6 из 19
OOO «TEXMAPKET»	Исходны	ый документ				

При построении интегрированной СМК организации реализован «процессный подход», в соответствии с которым, деятельность предприятия обеспечена функционированием взаимосвязанных процессов.

В ООО «ТЕХМАРКЕТ» определены следующие типы процессов СМК:

Управления СМК:

- 1. Управление СМК
 - Управление документацией;
 - Управление записями;
 - Управление политикой качества и безопасности;
 - Анализ со стороны руководства;
 - Внутренние аудиты;
 - Мониторинг и измерение процессов;
 - Управление несоответствующей продукцией;
 - Корректирующие, предупреждающие действия.

Процессы жизненного цикла:

- 2. Взаимодействие с потребителем.
- 3. Разработка новых проектов.
- 4. Закупка.
- 5. Входной контроль.
- 6. Производство.
- 7. Контроль качества.
- 8. Метрология.
- 9. Хранение и Отгрузка.
- 10. Доставка.

Менеджмент ресурсов:

- 11. Управление информационными ресурсами.
- 12. Управление персоналом:
 - Компетентность, подготовка и осведомлённость.
- 13. Управление инфраструктурой:
 - Здания и сооружения;
 - Оборудование;
- 14. Управление производственной средой:
 - Водоснабжение;
 - Электроэнергии снабжение
 - Теплоснабжение
 - Уборка;
 - Техника безопасности.

Для каждого процесса:

- проводятся мероприятия, согласно внутренним стандартам предприятия;
- предпринимаются действия по постоянному улучшению процессов.

Ко всем процессам применяется цикл «Plan – Do – Check – Akt» (PDCA).

- **4.1.2.** Деятельность в области менеджмента качества в ООО «TEXMAPKET» осуществляется путем обеспечения функционирования и управления процессами интегрированной СМК согласно требованиям Руководства по качеству, стандартов организации и другой необходимой действующей документации в подразделениях.
- **4.1.3.** Владельцы процессов несут ответственность за управление процессами и ежегодный мониторинг процессов, их измерение и анализ по установленным критериям оценки. Порядок проведения мониторинга и измерений процессов представлен в п.8.2.3 настоящего Руководства по качеству. Владельцами процессов принимаются меры, необходимые для достижения запланированных результатов и постоянного улучшения процессов.

Эффективность процессов управления оценивается в рамках оценки общей эффективности функционирования предприятия при проведении Анализа со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК (п.5.6).

4.2. Управление документацией

	Код	Дата создания	Версия	Дата изменения	Разработано	Страницы
	-	06.09.2015	1	06.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница 7 из 19
OOO «TEXMAPKET»	Исходнь	ый документ				

Документация интегрированной СМК включает внутреннюю и внешнюю документацию, а также внутренние распорядительные документы, управление которыми осуществляется в соответствии с <u>ТМ-СТ-01</u> Управление документированной информацией.

Документация интегрированной СМК ООО «TEXMAPKET» включает:

- документально оформленные заявления о Политике и Целях в области качества и безопасности;
- Руководство по качеству;
- документированные процедуры и записи, требуемые ISO 9001-2015.

Виды записей, подлежащих регистрации и управлению, регламентированы в соответствующих стандартах предприятия, инструкциях и методиках.

Управление записями СМК регламентировано в <u>ТМ-СТ-02 «Управление записями».</u> Каждый стандарт содержит перечень записей по деятельности, представленной в стандарте.

5. Ответственность руководства

5.1. Обязательства руководства

Высшее Руководство ООО «ТЕХМАРКЕТ» принимает на себя следующие обязательства:

- доведение до сведения персонала важности выполнения требований потребителей, а также законодательных и обязательных требований;
- разработка Политики и Целей в области качества и безопасности, соответствующих предназначению предприятия; п.5.3; п.5.4.1
- обеспечение необходимыми ресурсами для реализации Политики и Целей в области качества и безопасности;
- установление ответственности и полномочий персонала, доведение их до сведения каждого сотрудника;
- проведение Анализа со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК и ее постоянное совершенствование, контролирует и оценивает результативность и эффективность процессов интегрированной СМК (п.4.1), рассматривает мероприятия по совершенствованию СМК, контролирует их выполнение, проводит корректирующие и предупреждающие действия, обеспечивает постоянное улучшение интегрированной СМК.

5.2. Ориентация на потребителя

Сотрудники ООО «TEXMAPKET» обязаны в своей деятельности выполнять требования действующего законодательства Российской Федерации и исполнять разработанные на его основе правила, процедуры и нормативы, которые определяют требования к качеству выпускаемой продукции и выполняемых работ.

Организация обеспечивает определение и выполнение всех требований потребителей с целью их удовлетворенности посредством оценки восприятия потребителями качества поставляемой продукции и услуг. Согласно <u>СК-БК-044 «Анкета удовлетворенности потребителя»</u> ежегодно проводится анкетирование потребителей (анкеты заполняются на основании данных, полученных от потребителя в процессе работы). По результатам анкетирования проводится анализ, который является входными данными для Анализа со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК.

Все новые проекты основываются на идентификации требований и нужд потребителей и последующем их выполнении. Оперативное реагирование на изменение заявок потребителей (выполнение плана, несмотря на его оперативное изменение) является одним из основных критериев процесса производства. Определение требований и нужд потребителей осуществляется в процессе «Взаимодействие с потребителем», в том числе, при анализе удовлетворенности потребителей (см. п.7.2.1 и п. 8.2.1).

Взаимодействие с потребителями направлено на повышение их удовлетворенности (см. п. 8.2.1). Рекламации потребителей рассматриваются все без исключения согласно требованиям <u>ТМ-СТ-21</u> «Управление рекламациями потребителей».

Все сотрудники предприятия информируются о важности выполнения установленных требований потребителей, а также законодательных и нормативных требований (п.5.5).

	Код	Дата создания	Версия	Дата изменения	Разработано	Страницы
	-	06.09.2015	1	06.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница 8 из 19
OOO «TEXMAPKET»	Исходнь	ый документ				

5.3. Политика в области качества и безопасности

Политика в области качества и безопасности ООО «TEXMAPKET» подписывается Генеральным директором организации и вводится в действие с момента подписания. Соответствие Политики в области качества и безопасности стратегическим целям предприятия и ожиданиям потребителей обеспечивается при ее ежегодном рассмотрении при проведении Анализа СМК со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК за истекший период (п.5.6).

Политика в области качества и безопасности доводится до всего персонала предприятия путем размещения ее на информационных досках.

5.4. Планирование

5.4.1. Цели в области качества

Цели в области качества ООО «TEXMAPKET» устанавливаются ежегодно до 20 февраля высшим руководством и утверждаются Генеральным директором ООО «TEXMAPKET». Разработка Целей в области качества инициируется Начальником технического отдела.

Цели в области качества базируются на положениях Политики в области качества и безопасности, учитывают ожидания потребителей и рекомендации по результатам проведении Анализа со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК (п.5.6) и должны быть измеримыми и достижимыми в течение определенного периода времени.

В основу установления Целей в области качества могут ложиться критерии оценки процессов (п.4.1). Цели в области качества и безопасности, согласованные с принятой Политикой в области качества и безопасности, реализуются через планирование (п.5.4.2). Ресурсы, необходимые для реализации Целей в области качества и безопасности, отражаются в плановых бюджетах подразделений.

Итоги реализации Целей в области качества и безопасности рассматриваются при Анализе со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК (п.5.6).

5.5. Ответственность, полномочия и обмен информацией

5.5.1. Ответственность и полномочия

Функции, ответственность и полномочия персонала ООО «TEXMAPKET» определены в должностных инструкциях, стандартах предприятия, инструкциях, методиках, а также в организационно-распорядительных документах предприятия.

Должностные инструкции доводятся до сведения персонала под роспись.

Ответственность и полномочия персонала по процессам интегрированной СМК устанавливается в разделах настоящего «Руководства по качеству» и в стандартах предприятия.

Полномочия сотрудников по остановке производства для устранения проблем определены в должностных инструкциях ответственного персонала.

Подчиненность персонала внутри подразделений отражена в должностных инструкциях сотрудников.

Генеральный директор осуществляет руководство деятельностью ООО «TEXMAPKET» и несет общую ответственность за функционирование и совершенствование интегрированной СМК, в том числе:

- определяет Политику в области качества и безопасности;
- создает правовую и организационную основу для функционирования интегрированной СМК посредством утверждения нормативных и организационно-распорядительных документов, в том числе стандартов организации, должностных инструкций и др.;
- назначает Представителя руководства по системе менеджмента качества и наделяет его соответствующими полномочиями;
 - выделяет необходимые ресурсы для обеспечения качества;
 - утверждает Цели в области качества.

5.5.2. Представитель руководства

Высшее руководство назначает Представителя руководства по качеству, под общим контролем которого осуществляются все работы по внедрению и поддержанию интегрированной СМК. Представителем руководства по качеству организации является Начальник технического отдела.

Представитель руководства по качеству подчиняется непосредственно Генеральному директору.

	Код	Дата создания	Версия	Дата изменения	Разработано	Страницы
	-	06.09.2015	1	06.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница 9 из 19
OOO «TEXMAPKET»	Исходны	ый документ				

Требования Представителя руководства по качеству в части функционирования интегрированной СМК обязательны для всего персонала предприятия.

5.5.3. Обмен информацией

Внешний обмен информацией

ООО «ТЕХМАРКЕТ» разрабатывает и внедряет мероприятия по обмену информацией:

- с поставщиками;
- с потребителями;
- с законодательными и контролирующими органами.

Обмен информацией происходит путем получения запросов и требований по электронной почте.

Обмен информацией с потребителями включает в себя подписание спецификаций, соглашений о качестве, согласование методик контроля, образцов-эталонов, а также взаимодействие по претензиям клиентов и оценку удовлетворенности потребителя.

5.5.4. Внутренний обмен информацией

Организация внутренней информационной деятельности направлена на обеспечение руководителей и персонала подразделений информацией, необходимой для результативного управления процессами и гарантирующей выполнение работ в соответствии с требованиями к качеству, позволяет решать следующие задачи:

- доведение до сведения персонала решения руководства и осуществление контроля их исполнения;
- обеспечение понимания всеми сотрудниками целей предприятия в области качества, развитие чувства сопричастности общему делу;
 - координирование и согласование действий персонала.
- В организации определены различные способы, обеспечивающие результативный обмен информацией между сотрудниками, включая высшее руководство, а именно:
 - регулярные совещания на различных уровнях;
 - ведение плановой отчетной деятельности;
 - использование локальной компьютерной сети для хранения и совместного использования файлов и данных:
 - электронная почта сети Интернет;
 - доступ к web-сайтам сети Интернет;
 - мобильная телефонная связь.

Технический отдел несет ответственность за бесперебойную работу всех этих систем, надежность и сохранность информации.

5.6 Анализ со стороны руководства

5.6.1 Общие положения

Ежегодно до 01 февраля года, следующего за отчетным, Начальник технического отдела готовит отчет о функционировании интегрированной СМК.

Отчет предоставляется Генеральному директору для Анализа со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК и его утверждения

Анализ со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК включает оценку возможностей улучшения и потребностей в изменении интегрированной СМК ООО «ТЕХМАРКЕТ».

Сбор данных для подготовки отчета об анализе СМК осуществляет Начальник технического отдела. Информацию для отчета предоставляют Начальнику технического отдела руководители подразделений и владельцы процессов в соответствии с их деятельностью до 20 января года, следующего за отчетным.

По итогам рассмотрения отчета об Анализе со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК Генеральным директором в отчет могут быть внесены коррективы и рекомендации по улучшению СМК, что является выходными данными Анализа со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК. Выходные данные руководства по результатам Анализа со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК доводятся до заинтересованных лиц для исполнения.

С результатами анализа СМК Начальник технического отдела знакомит руководителей всех подразделений.

Записи об Анализе со стороны руководства поддерживаются в рабочем состоянии согласно п. 4.2.

5.6.2 Входные данные для анализа

	Код	Дата создания	Версия	Дата изменения	Разработано	Страницы
	-	06.09.2015	1	06.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница 10 из 19
OOO «TEXMAPKET»	Исходнь	ый документ				

Входные данные для анализа со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК включают следующую информацию:

- Действия, предпринятые в результате предыдущих анализов.
- Аварийные ситуации.
- Анализ действий по обмену информацией, включая обратную связь с потребителями.
- Результаты внутренних аудитов продукции и процессов.
- Статус корректирующих и предупреждающих действий.
- Изменения, которые могут повлиять на интегрированную СМК.
- Рекомендации по улучшению.
- Удовлетворенность потребителей.
- Мониторинг целей в области качества.
- Мониторинг процессов.
- Мониторинг и измерение продукции.
- Анализ оценки затрат на плохое качество.

5.6.3 Выходные данные анализа

Выходные данные Анализа со стороны руководства, о функционировании интегрированной СМК, которые оформляется в виде выводов руководства в Отчете должны включать все решения и действия, относящиеся к:

- обеспечению безопасности продукции;
- необходимости пересмотра Политики в области качества и безопасности;
- повышению результативности и интегрированной СМК и ее процессов;
- улучшению продукции согласно требованиям потребителей;
- потребности в ресурсах.

Материалы отчета по анализу со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК хранятся в локальной сети организации.

6. Менеджмент ресурсов

6.1. Обеспечение ресурсами

Для обеспечения требований к качеству работ и реализации Политики и Целей в области качества и безопасности руководство обеспечивает наличие следующих ресурсов:

- кадровые (персонал организации подобранный и подготовленный в соответствии с требуемой квалификацией) (п.6.2));
- материальные (помещения, оборудование, инструмент, оргтехника и пр.);
- интеллектуальная собственность.
- информационные ресурсы;
- инфраструктура (производственные помещения, технологическое оборудование, вспомогательное оборудование, СИ, компьютеры, включая программное обеспечение и т.д.) (п.6.3);
- производственная среда (п.6.4).

Оптимальное использование ресурсов в ООО «TEXMAPKET» достигается выбором целей и стратегии, на основе которых осуществляется планирование процессов и распределение ресурсов по приоритетным направлениям.

Организацию работы по управлению финансовыми и материальными ресурсами в ООО «ТЕХМАРКЕТ» осуществляет Генеральный директор.

6.2. Человеческие ресурсы

6.2.1. Общие положения

OOO «TEXMAPKET» организует и выполняет работы по подбору работников в соответствии с полученным образованием, подготовкой, навыками и опытом на основании требований к их компетенции, определенных должностными инструкциями.

Персонал ООО «TEXMAPKET» обладает необходимой квалификацией и способен выполнять работы в сроки и качеством, установленными в договорах с заказчиком.

Руководство организации обеспечивает необходимую мотивацию сотрудников предприятия к качественному и высокопроизводительному труду, гарантирующую высокое качество выполнения работ

	Код	Дата создания	Версия	Дата изменения	Разработано	Страницы
	-	06.09.2015	1	06.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница 11 из 19
OOO «TEXMAPKET»	Исходнь	ый документ				

6.2.2. Компетентность, осведомленность и подготовка

В организации планируется потребность в обучении и подготовке персонала с учетом изменений, вызванных характером работы, и степенью подготовленности к ней сотрудников.

Порядок планирования и организации подготовки и аттестации и обучения кадров в ООО «TEXMAPKET» установлен в стандарте <u>ТМ-СТ-07 Подготовка кадров</u>. В ООО «TEXMAPKET» регулярно проводится обучение производственного персонала и специалистов.

Требования к подготовке внутренних аудиторов изложены в <u>ТМ-СТ-03 «Порядок проведения</u> внутренних аудитов».

Сотрудники предприятия информируются руководителями подразделений о преимуществах качественного труда и о влиянии неудовлетворительного выполнения работ на качество выпускаемой продукции, производительность, удовлетворение требований потребителей, производственные затраты и экономическое благополучие предприятия.

Основным методом материального стимулирования является премирование сотрудников за выполнение личных показателей.

В качестве методов нематериальной мотивации используются: оплата проезда сотрудников до работы, бесплатные обеды, вручение подарков на праздники, организация праздничных корпоративных мероприятий.

Организация поддерживает в рабочем состоянии технические регламенты, персонал на рабочих местах проходит обучение и сдает экзамен по форме <u>СК-БК-036 «Чек-лист проверки знаний сотрудников производства».</u>

Записи об образовании, подготовке, навыках и опыте поддерживаются в рабочем состоянии согласно п. 4.2.

6.3. Инфраструктура

В организации обеспечена и поддерживается в рабочем состоянии инфраструктура, необходимая для выполнения процессов СМК.

Инфраструктура организации включает:

- производственное помещение цех синтеза, административное помещение офис и вспомогательное помещение зона хранения сырья и комплектующих (п.6.3.1);
 - оборудование для процессов (п.6.3.2);

6.3.1 Конструкция и планировка зданий, инженерные коммуникации

Компания обладает надежными и эффективными системами инженерно-технического обеспечения. Отопление помещений Компании и подогрев воды для горячего водоснабжения возможно круглогодично. Вся вода, поступающая на предприятие, проходит через станцию водоочистки и многоступенчатой фильтрации.

Снабжение нужд производства сжатым воздухом производится от компрессорной установки. Сжатый воздух, находящийся в контакте с продукцией, очищен от масла и влаги фильтрующими элементами компрессорной установки и дополнительно установленными в системе воздухоснабжения фильтрами - масло и водоотделителями.

Все помещения предприятия оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией. Вентиляционные установки производственного цеха осуществляют воздухоснабжение в строго определенных, регулируемых объемах и параметрах температуры и влажности.

Приточный в помещение воздух подвергается очистке системой фильтров.

Для устранения испарений, вредных веществ, пыли и газов вытяжной воздух из производственного помещения проходит через систему фильтров и выбрасывается в атмосферу.

Помещения Компании оборудованы системой управления эвакуацией персонала при пожаре.

Офисное, производственное помещения компании оборудованы поливочными пожарными шлангами и огнетушителями.

6.3.2 Эксплуатация и обслуживание производственного оборудования

Эксплуатация и поддержание в работоспособном состоянии производственного оборудования осуществляется сервисной службой ООО «Остров» в соответствии с <u>ТМ-СТ-23 «Организация эксплуатации</u> технического оборудования». Ремонт оборудования осуществляется сервисной службой.

	Код	Дата создания	Версия	Дата изменения	Разработано	Страницы
	-	06.09.2015	1	06.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница 12 из 19
OOO «TEXMAPKET»	Исходнь	ый документ				

Обслуживание/управление/обеспечение тарой осуществляется отделом снабжения.

Обслуживание здания, сооружений и инженерных сетей осуществляет арендодатель в соответствии с договором аренды помещения. Планировка помещений и размещения оборудования разрабатываются начальником технического отдела совместно с начальником цеха.

Управление информационными системами включает:

- обеспечение доступа к информации, необходимой для работы персонала;
- обеспечение сохранности информации.

Доступ к необходимой для работы персонала информации обеспечивается средствами визуализации в цеху, программным обеспечением, а также средствами Интернет.

Сохранность информации информационных систем обеспечивается соответствующими техническими и программными средствами.

По результатам регулярных обследований, надзора и оценки текущего состояния элементов инфраструктуры выделяются соответствующие финансовые ресурсы.

Управление инфраструктурой предприятия осуществляется таким образом, чтобы инфраструктура бесперебойно поддерживала основные процессы по производству продукции и способствовала наиболее полному удовлетворению всех установленных к ней требований.

6.4. Производственная среда

На предприятии создана и поддерживается на необходимом уровне производственная среда. Производственная среда полностью соответствует установленным требованиям НД и позволяет в полном объеме выполнить требования потребителей.

Рабочее пространство (рабочие места работников с освещением, вентиляцией, оргтехникой и т.п.), производственные помещения в ООО «ТЕХМАРКЕТ» защищены от воздействия факторов, которые могут отрицательно влиять на результаты цикла производства продукции, процессов измерения (контроля) параметров, соответствуют требованиям санитарных норм и правил, требованиям безопасности труда и охраны окружающей среды.

Требования к помещениям и окружающей среде устанавливаются в нормативной документации.

Производственные помещения оснащаются необходимым оборудованием, источниками энергии и, при необходимости, устройствами для регулирования условий.

Контроль за соблюдением правил охраны труда и техники безопасности, правил пожарной безопасности в ООО «ТЕХМАРКЕТ» осуществляют руководители подразделений и ответственные должностные лица,

Порядок соблюдения требований к порядку и чистоте цеха синтеза и к культуре производства установлен и контролируется в соответствии с ТМ-СТ-20 Организация рабочего места по 5S.

7. Процессы жизненного цикла продукции

7.1. Планирование процессов жизненного цикла продукции

В целях обеспечения выполнения договоров с потребителями в полном объеме и в установленные сроки в Компании осуществляется планирование процессов жизненного цикла продукции, этапов работ, видов контроля, а также соответствующее обеспечение ресурсами, технологией, средствами измерения, квалифицированным персоналом.

При планировании и разработке процессов на предприятии установлены:

- Цели в области качества и безопасности и требования к продукции;
- критерии эффективности и результативности;
- потребность в разработке процессов и документов, а также в обеспечении ресурсами для конкретной продукции;
- необходимая деятельность по верификации, мониторингу, измерению, контролю и испытаниям для конкретной продукции, а также критерии приемки продукции;
- записи, необходимые для обеспечения свидетельства того, что процессы жизненного цикла продукции и изготовленная продукция соответствуют требованиям, предъявляемым к управлению записями согласно п. 4.2.

Планирование осуществляется в соответствии с ТМ-СТ-22 Планирование производства.

Для выпускаемой продукции устанавливаются:

- требования к продукции, требования к мониторингу и контролю продукции в тех регламентах на выпускаемую продукцию,
- формы записей по контролю технологических процессов и записей по контролю качества продукции.

Критерии приемки продукции определены техническими условиями (проверка производится согласно <u>ТМ-СТ-12 «Контроль готовой продукции»).</u>

	Код	Дата создания	Версия	Дата изменения	Разработано	Страницы
	-	06.09.2015	1	06.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница 13 из 19
OOO «TEXMAPKET»	Исходн	ый документ				

Управление изменениями технологической документации осуществляется в соответствии с требованиями ТМ<u>-СТ-01 «Управление документированной информацией».</u>

Управление изменениями технологического процесса осуществляется в соответствии с требованиями TM-CT-19 «Разработка новой продукции».

Записи, необходимые для обеспечения свидетельства того, что процессы жизненного цикла продукции и изготовленная продукция соответствуют требованиям, предъявляемым к управлению записями согласно п. 4.2.

7.2. Процессы, связанные с потребителями

7.2.1. Определение требований, относящихся к продукции

Изучение и прогнозирование предполагаемых требований и запросов потребителей, учет основных тенденций развития рынка индустриальных смазочных материалов осуществляется техническим отделом.

При поступлении в ООО «TEXMAPKET» заказа в договоре определяются и четко формулируются требования, относящиеся к продукции. Эти требования содержат:

- требования, установленные самим заказчиком, включая требования к поставке и деятельности после поставки;
- требования, не определенные заказчиком, но необходимые для конкретного или предполагаемого использования (с учетом маркетинговой информации);
- законодательные и другие обязательные требования, относящиеся к продукции;
- дополнительные требования, определенные организацией

При проектировании новой продукции требования к продукции определяются на основе технических заданий от клиентов, опросов клиентов, накопленного опыта и нормативной документации (ГОСТы, Технические регламенты). Эти требования формулируются Заместителем генерального директора в виде технического задания на проектируемую продукцию согласно (ТМ-СТ-19 «Разработка новой продукции»).

Технические условия на продукцию фиксируют окончательные требования как со стороны клиентов, так и законодательные и другие обязательные требования, а также требования, не определенные клиентом, но необходимые для конкретного или предполагаемого использования.

Общие и дополнительные требования клиентов фиксируются в контракте, спецификации или соглашении по качеству (приложение к контракту). Либо выписки из ТУ.

При проектировании новой продукции определение требований к продукции и составление технического задания сопровождается анализом возможности организации выполнять установленные требования.

Техническое задание на новую продукцию, где указаны требования на готовую продукцию, проходят процедуру анализа и официального одобрения, главным химиком-технологом и высшим руководством перед выпуском.

Как правило, с корпоративными клиентами подписывается Спецификация на продукт, где отражаются основные требования к продукции. Спецификация обычно является приложением к договору.

Также по предложению потребителя могут быть подписаны «Соглашения по качеству» и «Требования к поставщику».

Если в процессе выполнения договора требования к продукции изменены заказчиком, то вносимые изменения должны документироваться в форме дополнительных соглашений к договору или дополнений (изменений) к техническому заданию, которые должны быть согласованы со специалистами, выполнявшими анализ проекта договора, и доведены до сведения других заинтересованных сторон.

7.2.2. Обмен информацией с потребителем

Общая информация о продукции ООО «TEXMAPKET» доводится до потребителей посредством установленных каналов связи, информационно-справочной и рекламной информации.

При переговорах клиент может ознакомиться с ТУ на продукцию.

В целях обеспечения коммуникации с потребителями используются все доступные средства связи (телефон, электронная почта и т.д.).

Рассмотрение рекламаций осуществляется в соответствии с <u>ТМ-СТ-21 «Управление рекламациями</u> потребителя».

Ежегодно проводится оценка удовлетворенности потребителя на основе анкетирования клиентов (п.8.2).

За установление и поддержание устойчивых контактов с потребителями несут ответственность технический отдел и представитель потребителя (п.5.2.) в сфере своих полномочий.

	Код	Дата создания	Версия	Дата изменения	Разработано	Страницы
	-	06.09.2015	1	06.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница 14 из 19
OOO «TEXMAPKET»	Исходнь	ый документ				

7.2.3. Связь с потребителями

ООО «TEXMAPKET» обеспечивает постоянную связь со своими потребителями, используя следующие способы:

- участие в тендерах, конкурсах;
- проведение договорной работы в установленном порядке, включая изменения и дополнения к договору;
- технические совещания специалистов организации и потребителя с участием (при необходимости) представителей надзорных органов и других заинтересованных сторон;
 - анализ жалоб потребителей;
 - проведение опроса потребителей.

7.3. Проектирование и разработка

Процесс проектирования и разработки продукции в ООО «ТЕХМАРКЕТ», порядок планирования развития и обеспечения производства на ООО «ТЕХМАРКЕТ» направлен на обеспечение соответствия продукции ожиданиям потребителей и других заинтересованных сторон. При этом учитываются жизненный цикл продукции, охрана труда, возможность проведения испытаний, пригодность, простота в использовании, надежность процессов, эргономика, внешняя среда.

Процесс проектирования новой продукции регулируется TM-CT-19 «Разработка новой продукции».

7.4. Закупки

Предметом закупок в ООО «TEXMAPKET», к которым применяются положения данного раздела, являются:

- приобретаемое для обеспечения основных процессов сырье, упаковочные материалы и комплектующие;
 - оборудование, средства измерения, программное обеспечение;
- услуги испытательных лабораторий, сертифицирующих, консалтинговых и других подобных организаций;
 - работы и услуги, связанные транспортировкой, стиркой спецодежды и т.д.

Порядок организации процесса закупок комплектующих, сырья определен в <u>ТМ-СТ-16 «Управление</u> <u>закупками».</u>

Критерии и процедура оценки, выбора, повторной оценки и мониторинга поставщиков определены в <u>ТМ-СТ-15 «Выбор и оценка поставщика».</u>

Ответственность за закупки несет начальник отдела снабжения.

Установлены необходимые критерии отбора, оценки и повторной оценки поставщиков. Записи результатов проведения оценки и любых необходимых действий, вытекающих из оценки, поддерживаются в рабочем состоянии согласно п. 4.2.

7.4.1. Верификация закупленной продукции

В ООО «TEXMAPKET» осуществляется процедура входного контроля. Порядок проведения входного контроля регламентирован в <u>TM-CT-14 «Порядок проведения входного контроля».</u>

7.5. Производство и обслуживание

7.5.1. Управление производством и обслуживанием

Управляемые условия для выполнения производственных процессов включают:

- наличие технологических регламентов, одобренных технологических карт на процессы (п.7.1);
- наличие подготовленного персонала (п. 6.2);
- поддержание необходимой инфраструктуры и производственной среды (п. 6.3, п. 6.4);
- наличие информации, описывающей требования потребителей (п. 7.2);
- управление измерительным оборудованием и СИ в производственном подразделении (п. 7.6);
- измерения и контроль в процессе производства, а также на выходе процессов (п. 8.2);
- сохранение соответствия продукции (п.7.5.5).

	Код	Дата создания	Версия	Дата изменения	Разработано	Страницы
	-	06.09.2015	1	06.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница 15 из 19
OOO «TEXMAPKET»	Исходнь	ый документ				

Процессы и ответственность персонала при производстве должны соответствовать процедурам, установленным в соответствующей нормативной, технической и технологической документации, методиках, положениях и др.

Планирование выпуска продукции и управление производством осуществляется в соответствии с <u>ТМ-СТ-18 «Процесс Производства</u>» и <u>ТМ-СТ-22 «Планирование производства»</u> под руководством начальника цеха.

Процесс эксплуатации и обслуживания оборудования описан в <u>ПР-ИН-004 «Организация</u> эксплуатации технического оборудования».

Информация из сферы обслуживания конечной продукции поступает в качестве претензий и жалоб со стороны прямых потребителей (<u>ТМ-СТ-21 «Управление рекламациями потребителей»</u>), а также при запросах предприятия потребителям по вопросам их удовлетворенности (см. п.8.2.).

7.5.2. Валидация процессов производства и обслуживания

В ООО «TEXMAPKET» валидация процессов производства осуществляется при подтверждении соответствия технологических параметров технологическим регламентам, что удостоверяется выпуском качественной готовой продукции (журналы измерений).

7.5.3. Идентификация и прослеживаемость

Идентификация и прослеживаемость продукции обеспечивается на всех этапах жизненного цикла продукции.

Закупаемое сырье не размещается в зоне хранения сырья до тех пор, пока оно не пройдет входной контроль. Идентификация закупаемой продукции, не прошедшей входной контроль, осуществляется в соответствии с <u>ТМ-СТ-14 «Порядок проведения входного контроля».</u>

Каждая произведенная упаковочная единица продукции (короб) маркируется этикеткой, содержащей основную информацию о продукте, объем продукции в таре, дату производства и уникальный штрих-код.

Дата производства является номером партии готовой продукции, по этим данным можно определить партию и качественные характеристики сырья, результаты измерений готовой продукции, а также персонал, задействованный в производстве этой партии.

При обнаружении несоответствий на производстве, паллеты с несоответствующей продукцией обматываются стретч-пленкой и маркируются надписью (табличкой) «БЛОК».

Идентификация несоответствующей продукции осуществляется в соответствии с <u>ТМ-СТ-04</u> «Управление несоответствующей продукцией».

Записи по идентификации и прослеживаемости продукции поддерживаются в рабочем состоянии согласно п. 4.2.

7.5.4. Сохранение соответствия продукции

Требования, обеспечивающие сохранение соответствия продукции при доставки продукции обеспечиваются договором с поставщиком транспортных услуг «Деловые линии».

Хранение продукции осуществляется в оборудованном складе, где соблюдаются климатические требования к хранению.

Доставка продукции до клиента осуществляется силами перевозчиков компании «Деловые линии». Мониториг статуса доставки осуществляется через информационные ресурсы транспортной компании.

7.6. Управление оборудованием для мониторинга и измерений

7.6.1. В ООО «ТЕХМАРКЕТ» определен и контролируется порядок управления средствами измерений и контроля с целью обеспечения достоверности и достижения требуемой точности результатов измерений при контроле качества готовой продукции.

Управление средствами измерений включает в себя следующие функции

- определение требуемых измерений, их необходимой точности и выбор соответствующего средства измерения;
- приобретение, регистрация, учет и идентификация;
- хранение в соответствии с требованиями, установленными в ЭД;
- транспортирование к месту работ при сохранении точности и пригодности средств измерений;
- проведение периодической поверки;
- осуществление необходимой идентификации с целью установления статуса поверки;

	Код	Дата создания	Версия	Дата изменения	Разработано	Страницы
	-	06.09.2015	1	06.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница 16 из 19
OOO «TEXMAPKET»	Исходнь	ый документ				

- эксплуатация;
- соблюдение метрологических правил и требований при подготовке, выполнении и обработке результатов измерений;
 - содержание в рабочем состоянии свидетельств о поверке;
 - изъятие и изоляция средств измерений, признанных негодными.
- проведение оценки и регистрация правомочности результатов предыдущих измерений в случае обнаружения непригодности средства измерения.

Необходимый объем измерений и состав средств измерений устанавливаются в технической документации. Все средства измерения регистрируются. Поверку средств измерений, осуществляют органы Госстандарта, а также организации, аккредитованные на право поверки данных типов средств измерений.

Средства измерений, прошедшие процедуру поверки с положительным результатом, имеют свидетельство о поверке, отметку о годности с указанием даты проведения следующей поверки. К эксплуатации допускаются только технически исправные и поверенные средства измерений. Эксплуатация средств производится в соответствии с правилами, установленными в эксплуатационной документации. Лицам, эксплуатирующим средства измерений, запрещается производить в них любые регулировки.

При хранении средств измерений, а также при проведении измерений, обеспечивается пригодность условий окружающей среды в соответствии с требованиями документации. На участках, где должны соблюдаться данные требования, устанавливаются приборы, определяющие температуру и относительную влажность воздуха. Данные приборов регистрируются в <u>журнале регистрации температуры и влажности</u> <u>СК-БК-094</u>, в случае отклонений от установленных пределов принимаются корректирующие действия

Данные о результатах поверки средств измерений относятся к записям о качестве и управляются согласно п. 4.2.

- **7.6.2.** Порядок управления измерительным оборудованием и приборами установлен в <u>ТМ-СТ-09 «Порядок управления средствами измерений».</u> Ответственность за управление устройствами для мониторинга и измерений возложена на начальника лаборатории.
- **7.6.3.** Область деятельности внутренней лаборатории предприятия определена в <u>ГТ-ТБ-001</u> «Область деятельности лаборатории», там же определены применяемые методики испытаний.
 - 7.6.4. Порядок проведения испытаний определен в <u>ТМ-СТ-11 «Положение о лаборатории»</u>
- **7.6.5.** При возникновении необходимости проведения лабораторных испытаний во внешней лаборатории ООО «TEXMAPKET» обращается в лаборатории, имеющие необходимые разрешения и лицензии.

8. Измерение, анализ и улучшение

8.1. Общие положения

Для подтверждения соответствия продукции установленным требованиям на ООО «TEXMAPKET» внедрена система контроля качества продукции (п.8.2.4) и мониторинга процессов производства продукции (п.8.2.3).

Для обеспечения соответствия интегрированной СМК используются:

- система анализа деятельности в ООО «TEXMAPKET», направленная на достижение поставленных целей (п.8.4),
 - внутренние проверки интегрированной СМК (п.8.2.2),
 - мониторинг удовлетворенности потребителей (п.8.2.1).

Процессы интегрированной СМК периодически подвергаются контролю сторонними организациями (при сертификационных и инспекционных проверках, а также при аудите второй стороны) для проверки их соответствия установленным требованиям к качеству и целям в области качества и безопасности.

Для повышения результативности интегрированной СМК используются корректирующие и предупреждающие мероприятия по результатам мониторинга соответствия системы менеджмента качества и соответствия продукции (п.8.5) и результаты анализа данных (п.8.4). Дополнительно для этих целей используются рационализаторские предложения, внедряемые через производственный совет.

8.2. Мониторинг и измерение

8.2.1. Удовлетворенность потребителей

Основными источниками информации об удовлетворенности потребителей являются:

- объем реализации продукции;
- внешняя информация, относящаяся к запросам рынка, нуждам потребителей;
- жалобы и претензии потребителей;
- клиентские аудиты
- анкеты оценки удовлетворенности потребителя;
- анализ претензий и рекламаций.

	Код	Дата создания	Версия	Дата изменения	Разработано	Страницы
	-	06.09.2015	1	06.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница 17 из 19
OOO «TEXMAPKET»	Исходнь	ый документ				

Порядок управления жалобами и претензиями клиентов и анализа возвращенной продукции осуществляется в соответствии с <u>TM-CT-21 «Управление рекламациями потребителя</u>».

Ежегодно проводится оценка удовлетворенности потребителя на основе анкетирования клиентов.. Результаты анкетирования подлежат анализу. Форма анкеты СК-БК-044 «Анкета удовлетворенности потребителя». Информация об удовлетворенности потребителя может предоставляться потребителем в виде результатов его оценки удовлетворенности ООО «TEXMAPKET» на основании собственных методик потребителя. Результаты оценки удовлетворенности потребителей и результаты анализа претензий потребителей используются при анализе данных (п.8.4) и при анализе функционирования СМК со стороны руководства (п.5.6) и являются основой для совершенствования СМК.

Ответственность за процесс оценки удовлетворенности потребителей несет Начальник технического отдела.

8.2.2. Внутренние аудиты (проверки)

Внутренние аудиты проводятся с целью установления того, что интегрированная СМК ООО «TEXMAPKET» соответствуют запланированным мероприятиям, требованиям ISO 9001-2015, результативно внедрены и поддерживаются в рабочем состоянии.

Ответственность и полномочия, порядок планирования и проведения внутренних аудитов, а также требования к оформлению результатов внутренних аудитов и контролю выполнения корректирующих мероприятий установлены в <u>ТМ-СТ-03</u> «<u>Порядок проведения внутренних аудитов</u>».

Внутренние аудиты проводятся штатными сотрудниками фирмы, прошедшими соответствующее обучение. Ответственным за организацию аудитов в ООО «TEXMAPKET» является представитель руководства по качеству.

Результаты внутренних аудитов с учетом статуса корректирующих действий, используются и учитываются при Анализе со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК (п.5.6).

Документация, подтверждающая планирование внутренних аудитов и результаты их проведения, является записями о качестве согласно п. 4.2.

8.2.3. Мониторинг и измерение процессов

Измерение и мониторинг процессов СМК осуществляется с целью оценки их результативности и эффективности. Владелец процесса осуществляет его мониторинг по установленным критериям оценки и до 20 января представляет обобщенные сведения о ходе процесса Начальнику технического отдела.

Сбор данных для анализа результативности и эффективности процессов осуществляется по всем направлениям деятельности предприятия.

Данные, полученные при мониторинге и измерении процессов СМК, систематически анализируются при анализе данных (п.8.4) и при проведении анализа интегрированной СМК (п.5.6).

При анализе процесса осуществляется выявление причин несоответствий, возникающих в ходе реализации процесса. В случае, когда какой-либо процесс СМК не соответствует установленным показателям результативности Владелец процесса, при необходимости, Представитель руководства по качеству, инициируют процедуру корректирующих и предупреждающих действий. Результаты результативности и эффективности процессов учитываются при Анализе со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК (п.5.6).

8.2.4. Мониторинг и измерение продукции

Качество выпускаемой продукции в ООО «TEXMAPKET» оценивается на определенных стадиях процесса жизненного цикла. Записи указывают должностные лица, санкционировавшие выпуск продукции на каждом из этапов ее производства согласно п. 4.2.

Процесс входного контроля закупаемой у поставщиков продукции описан в <u>ТМ-СТ-14 «Порядок</u> проведения входного контроля».

Контроль качества готовой продукции в ООО «TEXMAPKET» осуществляется согласно <u>TM-CT-12</u> «Контроль готовой продукции».

На всех этапах работ по выпуску продукции обеспечивается регистрация и обозначение результатов контроля посредством процедур идентификации, установленных в РУК (п. 7.5.3).

Выпуск продукции не может быть осуществлен до тех пор, пока все запланированные мероприятия не будут выполнены с удовлетворительным результатом, о чем свидетельствуют записи ответственных за выполнение работ.

По завершению контроля и испытаний образцов продукции полученные результаты оформляются в Паспортах качества продукции, которые передаются Заказчикам (потребителям) (ТМ-СТ-12 «Контроль готовой продукции»).

Ответственность за полноту, правильность проведенных измерений и испытаний и оформление их результатов несет Начальник лаборатории.

	Код	Дата создания	Версия	Дата изменения	Разработано	Страницы
	-	06.09.2015	1	06.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница 18 из 19
OOO «TEXMAPKET»	Исходны	ый документ				

8.3. Управление несоответствующей продукцией

Несоответствующей продукцией применительно к деятельности ООО «TEXMAPKET» является сырье и продукция, не соответствующая спецификации, ТУ, техническому регламенту или условиям договора хотя бы по одному нормируемому параметру.

Процедура управления несоответствующей продукцией устанавливает:

- порядок взаимодействия между подразделениями и исполнителями при выявлении несоответствующей продукции;
 - порядок учета несоответствующей продукции;
 - порядок принятия решений по несоответствующей продукции.
- **8.3.1.** Ответственность за управление несоответствующей продукцией возложена на Начальника цеха. Управление несоответствующей продукцией, а также распределение ответственности за выполнение конкретных работ по управлению несоответствующей продукцией, описаны в <u>ТМ-СТ-04</u> «Управление несоответствующей продукцией».

Записи о характере несоответствий и любых последующих предпринятых действиях, поддерживаются в рабочем состоянии в соответствии согласно п. 4.2.

8.4. Анализ данных

Для оценки результативности функционирования интегрированной СМК и планирования улучшений систематически собираются и анализируются следующие данные:

- экономические и финансовые показатели по основным направлениям деятельности;
- результаты выполнения запланированных мероприятий Плана улучшения СМК (п.5.4.2) и других планов предприятия;
 - результаты внутренних проверок (п.8.2.2);
 - результаты оценки результативности и эффективности процессов СМК (п.4.1);
 - данные об уровне внутреннего и внешнего брака (п.8.3);
 - результаты оценки уровня удовлетворенности потребителей (п.8.2.1);
 - результаты оценки поставщиков (п.7.4).

Ответственность за проведение периодического анализа данных изложена в соответствующих документах СМК.

Систематический анализ данных позволяет выявить благоприятные возможности для улучшения системы менеджмента качества (п. 8.5).

Результаты анализа данных являются входными данными для Анализе со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК (п.5.6).

8.5. Улучшение

8.5.1. Постоянное улучшение

Руководство предприятия постоянно повышает результативность и эффективность интегрированной СМК посредством:

- использования Политики и Целей в области качества и безопасности;
- разработки корректирующих и предупреждающих действий с учетом результатов анализа данных (п. 8.4);
 - анализа со стороны руководства (п. 5.6);
 - результатов аудитов (п. 8.2.2);

Результаты Анализа со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК служат основой для разработки целей в области качества на следующий год.

Под постоянным улучшением в организации понимается систематическое устранение и предупреждение возникновения проблем, улучшение показателей деятельности, снижение количества несоответствий в работе организации.

Деятельность по постоянному улучшению системы менеджмента качества включает:

- планирование (п.5.4);
- ежегодный Анализ со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК ООО «ТЕХМАРКЕТ» результатов функционирования системы менеджмента качества и ее результативности (п. 5.6);
- осуществление корректирующих и предупреждающих действий с оценкой их результативности (п.8.5.);
 - анализ данных (п.8.4).

	Код	Дата создания 06.09.2015	Версия	Дата изменения 06.09.2020	Разработано Фирсанов В.П.	Страницы Страница 19 из 19
OOO «TEXMAPKET»	-	ый документ	1	00.09.2020	Фирсанов В.П.	Страница тэ из тэ

Результаты всех указанных мероприятий сводятся в отчете по Анализу со стороны руководства о функционировании интегрированной СМК (п.5.6), по результатам которого разрабатываются мероприятия по улучшению СМК.